

POSOUZENÍ SHODY BEZPEČNOSTNÍ KOMPONENTY S PŘEZKOUŠENÝM TYPEM (Postup posuzování shody C)

1. Posouzení shody bezpečnostní komponenty s přezkoušeným typem namátkovou kontrolou je postup, jímž se výrobce bezpečnostních komponent nebo jeho zplnomocněný zástupce přesvědčuje a prohlašuje, že bezpečnostní komponenty jsou shodné s typem popsaným v certifikátu přezkoušení typu a vyhovují požadavkům tohoto nařízení, které se na ně vztahují, a umožňují, aby každý výtah, do kterého jsou správně namontovány, splňoval základní požadavky tohoto nařízení.

Výrobce bezpečnostních komponent nebo jeho zplnomocněný zástupce připojí označení CE ke každé bezpečnostní komponentě a vydá prohlášení o shodě. Výrobce bezpečnostních komponent nebo jeho zplnomocněný zástupce označuje bezpečnostní komponenty identifikačním číslem notifikované osoby již během výrobního procesu.

2. Výrobce bezpečnostních komponent zajišťuje všechna opatření nezbytná pro to, aby výrobní postup zajišťoval shodu vyráběných bezpečnostních komponent s typem popsaným v certifikátu přezkoušení typu a s požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.

3. Výrobce bezpečnostních komponent nebo jeho zplnomocněný zástupce musí uchovávat kopii prohlášení o shodě po dobu deseti let od data výroby poslední bezpečnostní komponenty.

Nemá-li výrobce bezpečnostní komponenty ani jeho zplnomocněný zástupce sídlo ve Společenství, připadá povinnost uchovávat dostupnou technickou dokumentaci osobě odpovědné za uvedení bezpečnostní komponenty na trh Společenství.

4. Notifikovaná osoba zvolená výrobcem bezpečnostních komponent provádí nebo nechá provádět v nahodilých intervalech namátkovou kontrolu bezpečnostních komponent. Prověřuje vhodný vzorek zhotovených bezpečnostních komponent na místě odebraný notifikovanou osobou a provede k ověření shody výrobku s odpovídajícími požadavky tohoto nařízení odpovídající zkoušky stanovené v příslušných českých technických normách podle § 2 odst. 8 nebo zkoušky ekvivalentní. Jestliže jedna nebo více z kontrolovaných bezpečnostních komponent nejsou shodné s certifikovaným typem, předá o tom notifikovaná osoba zprávu výrobcí bezpečnostních komponent nebo zplnomocněnému zástupci, aby se zabránilo uvedení těchto bezpečnostních komponent na trh.

Hlediska, která je nutno brát v úvahu při kontrolování bezpečnostních komponent, budou stanovena společnou dohodou všech notifikovaných osob zabývajících se tímto postupem, přičemž se berou v úvahu základní parametry bezpečnostních komponent uvedených v příloze č. 4 k tomuto nařízení.

5. Dokumentace a korespondence týkající se namátkových kontrol podle bodu 4, se vypracovává v českém jazyce a popřípadě také v jazyce, který notifikovaná osoba dohodne s výrobcem bezpečnostních komponent nebo jeho zplnomocněným zástupcem.